

# Návod na údržbu nerezového zábradlí

## Použitý přípravek - Čistič na nerezovou ocel – 400 ml – 10-09-010

Odstraňuje vápenné, mastné a podobné usazeniny rychle a bezproblémově z nerezových ploch. Zamezuje statické elektřině. Neobsahuje fosforečnan a formaldehyd. Čistič vytvoří speciální ochranný film, který může přijít do styku s potravinami.

### Návod k použití:

Protřepejte nádobku, nastříkejte na znečištěné místo (sprej nestříká v každé poloze!), nechte krátce působit, poté otřete suchým hadrem. Při velkém znečištění použijte kartáček nebo houbičku, následně opláchněte vlažnou vodou a znovu aplikujte čistič. Takto ošetřit povrch je vhodné minimálně dvakrát ročně

### Bezpečnostní opatření:

R12 Extrémně hořlavý, R35 dráždí oči. R53/53 škodlivý pro vodní organizmy. S23 nevdechovat aerosol S24/25. Zneškodněte tento materiál a jeho obal ve sběrném místě pro zvláštní nebo nebezpečné odpady. S46 při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Obsahuje Propan-Butan.

### Nádobka se nachází pod stálým tlakem:

Chraňte před sluncem a teplotami nad 50°C. po použití násilně neotvírat, nevhazovat do ohně. Nestříkejte proti plamenu nebo na žhavé předměty. Udržujte v dostatečné vzdálenosti od zápalných zdrojů – nekuřte. Nevdechujte aerosoly. Pro správnou recyklaci nádobku zcela vyprázdněte. Uchovávejte mimo dosah dětí.

(Art.Nr.80240)

Výrobce: Vortec. GmbH An der Rosenhelle 4 D-61138 Nierdolfelden Německo  
Dovozce pro ČR Inox design s.r.o. Všeborovice 98. 36263 Dalovice

## Proč je důležitá údržba nerezového zábradlí

Nerezová ocel je slitinou několika kovů, kde důležitou roli hrají chrom, nikl a molybden. Na povrchu nerezové oceli je tzv. pasivní vrstva, která brání oxidaci a udržuje povrch výrobku, či budovy, stále stejný i po desítky let. Když externí podmínky naruší tuto pasivní vrstvu, může i nerezová ocel podlehnout korozi. Příčinou může být nesprávná montáž, výběr jakosti, ale i **nekvalitní péče**.

## Jak ochránit nerezovou ocel

### Před kterými nepříznivými vlivy chránit nerezovou ocel:

- Ozduší s vysokou hladinou průmyslových exhalací, škodliviny z výfukových plynů, ocelový, cementový či vápenný prach, posypová sůl a vodu s vyšším obsahem chloridu sodného.
- Styk s předměty podléhajícími korozi – povrch nerezového výrobku nesmí přijít na delší dobu do styku s předměty podléhajícími korozi, tyto předměty by mohly zkorodovat a zanechat na nerez těžko odstranitelné skvrny nebo způsobit trvalé poškození.
- Také dlouhodobé usazování nečistot na povrchu - částičky prachu mohou obsahovat částice kovu nebo rzi, které se uvolnily z jiných materiálů a oxidují.

### Správná montáž

Při zpracování nerezové oceli dbáme na zajištění ochrany nerezové oceli před prachem z broušení, při svařování a při jiných pracích. Jistotou je také důkladné vyčištění a **konzervování po montáži**.

## Údržba

- **První čištění** - po montáži provedeme první čištění pomocí čistícího spreje určeného na nerezovou ocel.
- Další čištění - údržba nerezového zábradlí je velice jednoduchá - postačí, když ho umyjete čistou vodou, případně vyčistíte horkou párou. Nepoužívejte jakékoliv chemické přísady. Povrchy z nerezové oceli čistíme pravidelně. V prostředí s **méně** náročnými podmínkami čistíme nerezovou ocel každých 6 – 12 měsíců, v **prostředí s více náročnými podmínkami**, např. exteriér, každých 3 – 6 měsíců.

### Co dělat při porušení pasivní vrstvy

Po svařování a výskytu koroze z výše uvedených příčin je nevhodnějším a neúčinnějším způsobem ve většině případů chemické čištění, případně moření s následnou pasivací.

### Jaký je správný pracovní postup při moření?

1. Odmaštění povrchu a odstranění mechanických nečistot.
2. Aplikace mořícího prostředku.
3. Působení mořícího prostředku.
4. Oplach vodou, případně důkladné mechanické očištění hadrem nebo kartáčem pod vodou.

### Pasivace povrchu

Řízený vznik pasivační vrstvy dosáhneme pomocí pasivačního prostředku, např. pasty. Tyto přípravky nejsou určeny pouze k pasivaci, ale též k odstranění drobných nečistot zůstávajících po moření, jež se uvolnily ze spár a štěrbin mezi přerušovanými sváry a k čištění povrchů od náletové koroze.

## Používané třídy nerezové oceli

- AISI 304 (A2) - Ušlechtilé nerezové oceli pro vnitřní i venkovní použití, nehodí se pro agresivní prostředí s obsahem Cl (chlor), S (síra) a NaCl (chlorid sodný). To jsou zejména bazény, wellness provozy, přímořské oblasti, silnice s hustým provozem a průmyslové oblasti, posypová sůl.
- AISI 316 (A4) - Do výše zmíněných nepříznivých oblastí doporučujeme použít nerezovou ocel jakosti AISI 316, která je vůči nim odolná.